

Винтовые компрессорные станции ЗИФ™

ЗИФ™ – торговая марка Санкт-Петербургского ОАО "МЗ "Арсенал", который является современным оборонно-промышленным предприятием с богатейшими традициями производства военной техники, создания перспективной космической техники научного и социально-экономического назначения и продукции общегражданского машиностроения.

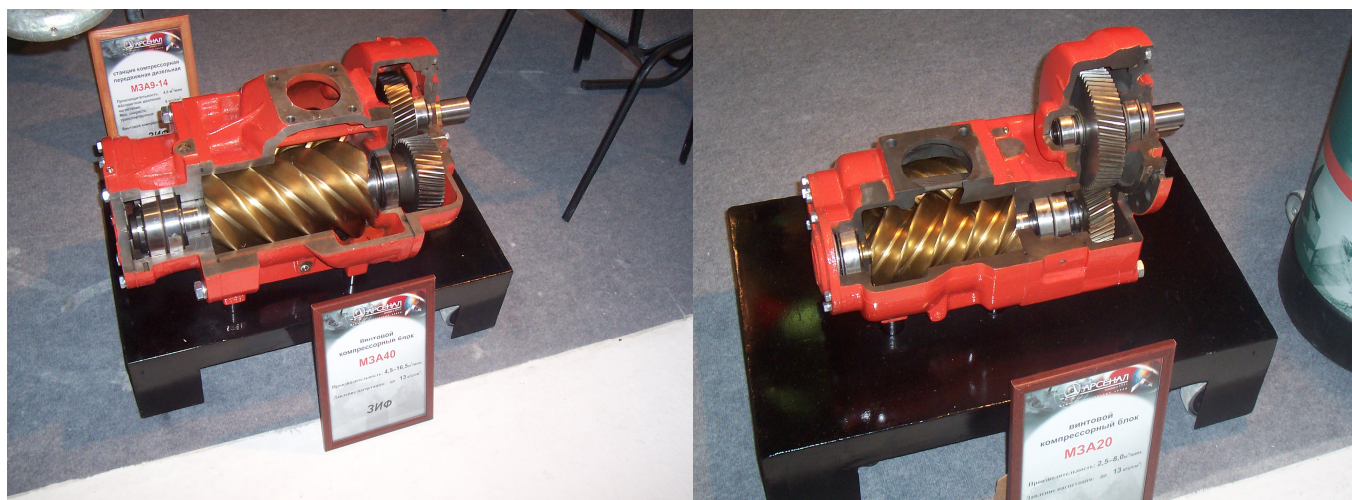
Под маркой ЗИФ™ производится и реализуется продукция одного из подразделений ОАО "МЗ "Арсенал" – Компрессорного завода. Более 80 лет успешной работы в сфере производства компрессорной техники для промышленных, строительных и добывающих предприятий закрепили за изделиями ОАО "МЗ "Арсенал" репутацию высококачественной, надежной и долговечной продукции, как в России, так и в других странах мира.

Для производства деталей своей продукции завод располагает самым современным, высокоточным и высокопроизводительным специализированным оборудованием. Винтовые пары компрессоров изготавливаются на специальных высокоточных станках фирмы "HOLROYD", прошедших модернизацию и аттестацию.



Линия производства корпусных деталей оснащена новейшими обрабатывающими центрами швейцарско-немецкой фирмой "StarragHeckert".





Это и другое современное оборудование позволяет производить винтовые маслозаполненные компрессоры, ни в чем не уступающие зарубежным аналогам, с моторесурсом до 40 тысяч часов.

Предприятие имеет сертификаты на соответствие требованиям ГОСТ ISO 9001-2011 и ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Вся производимая продукция ОАО "МЗ "Арсенал" обладает необходимыми сертификатами и лицензиями.

На сегодняшний день ОАО "МЗ "Арсенал" может предложить покупателям широкую линейку дизельных и электрических компрессорных станций как передвижных (на прицепе), так и переносных (стационарных, выполненных на раме и не требующих дополнительно фундамента для работы), а также шахтные компрессорные станции, имеющие всю необходимую разрешительную документацию для использования в российских угольных и сланцевых шахтах, в том числе и для работы в тупиковых выработках и рудниках.

Производственные мощности и профессионализм сотрудников ОАО "МЗ "Арсенал" позволяет производить до 100 единиц компрессорной техники ежемесячно. Количество определенных моделей от числа произведенных компрессорных станций зависит от общего спроса и потребностей отдельных потребителей. При необходимости объем производства может быть увеличен под конкретного заказчика.

Дизельные компрессорные станции

ОАО "МЗ "Арсенал" готов предложить шесть видов дизельных компрессорных станций. Все компрессорные станции динамически уравновешены и не требуют специальных фундаментов, могут устанавливаться на прицеп с выдачей ПСМ или ПТС.

Промышленный компрессор с дизельным двигателем типа ЗИФ (МЗА)- это надежное оборудование с длительным сроком эксплуатации, обеспеченным за счет износостойкости и высокого качества конструкции. Возможность работы при различных погодных условиях с широким диапазоном температур является дополнительным преимуществом. Компрессорная станция экономична и эффективна, простота управления и легкость обслуживания делает ее единственно верным решением при возведении дорог, а также в строительстве, промышленности, для обеспечения работы пневмоинструмента, при геологоразведочных работах и в других сферах.

Дизельный компрессор является альтернативой электрическому, если источник сжатого воздуха необходим в условиях отсутствия энергосети. Главные его особенности – это автономность и мобильность.

Дизельная компрессорная станция может использоваться как летом, так и в холодное время года, так как рабочий диапазон температур варьируется от минус 25 до +40 С⁰ при влажности до 98%

Компрессорные станции, производства ОАО «МЗ «Арсенал», зарекомендовали себя как неприхотливое оборудование, разработанное специально для российских условий. Оборудование быстро окупается, требует небольших временных затрат на пуско-наладочные работы.



Параметр	ЗИФ-ПВ 5/1,0 (МЗА 9-05)	ЗИФ-ПВ 6/0,7 (МЗА 9-21)	ЗИФ-ПВ 8/0,7 (МЗА 9-22)	ЗИФ-ПВ 10/1,0 (МЗА 9-50-04)	ЗИФ-ПВ 12/0,7 (МЗА 9-50-03)
Тип	дизельная	дизельная	дизельная	дизельная	дизельная
Двигатель	Д-243	Д-243	Д-243	Д-245	Д-245
Расход топлива, кг/ч	9,1	10,5	13,3	18,8	19,1
Производительность, м ³ /мин	5	6	8	10	12
Номинальное рабочее давление, кгс/м ²	10	7	7	10	7
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 25 до +40	от минус 25 до +40	от минус 25 до +40	от минус 25 до +40	от минус 25 до +40
Уровень шума, ДБа	96	96	98	98	98
Аварийная защита	автома- тическая, отключением дизеля	автома- тическая, отключением дизеля	автома- тическая, отключением дизеля	автома- тическая, отключением дизеля	автома- тическая, отключением дизеля
Регулирование производительности	автома- тическое дрессели- рование на всасывание и ручное рукояткой газа	автома- тическое дрессели- рование на всасывание и ручное рукояткой газа	автома- тическое дрессели- рование на всасывание и ручное рукояткой газа	автома- тическое дрессели- рование на всасывание и ручное рукояткой газа	автома- тическое дрессели- рование на всасывание и ручное рукояткой газа
Вариант исполнения	на раме/ на прицепе	на раме/ на прицепе	на раме/ на прицепе	на раме/ на прицепе	на раме/ на прицепе
Габариты (Д*Ш*В), мм (без прицепа)	2059x1164x 1511	2059x1164x 1511	2059x1164x 1511	2270x1250x 1520	2270x1250x 1520
Габариты (Д*Ш*В), мм (с прицепом)	3816x1708x 1810	3816x1708x 1810	3816x1708x 1810	4045x1780x 1816	4045x1780x 1816
Масса, кг (без прицепа)	1180	1180	1180	1570	1570
Масса, кг (с прицепом)	1405	1405	1405	1795	1795

Станции приспособлены для стандартных применений – пневмопитания промышленного оборудования разнообразных технических устройств и пневмоинструмента при использовании на площадках, на объектах, на промышленных предприятиях, в сельском и лесном хозяйстве и в частном секторе.

Станции могут заменять основную сеть пневмоснабжения в качестве резервного источника при аварийном отсутствии воздуха в сети.

Данные компрессорные станции являются оборудованием производственно-технического назначения и не предназначены для использования в бытовых целях.

Условия эксплуатации: винтовой компрессор с приводом от дизельного двигателя обеспечивает работоспособное состояние станции при эксплуатации в условиях окружающей среды для изделий I категории (для эксплуатации на открытом воздухе). Данные компрессорные станции имеют климатическое исполнение "У" по ГОСТ 15150-69 и могут эксплуатироваться в температурном диапазоне окружающего воздуха от минус 25 до плюс 40 °С и при влажности до 98% (25 °С). Станции могут эксплуатироваться в районах с высотой над уровнем моря до 1500 метров и при запыленности окружающего воздуха до 10 мг/м³ (кратковременно до 20 мг/м³).

При дополнительном оборудовании компрессорных станций системой предпускового подогрева двигателя, а также уже штатного наличия соединения двигателя с компрессорным блоком через муфту сцепления, что позволяет запускать двигатель без нагрузки, может быть обеспечен режим работы станции от минус 40 °С до плюс 40 °С.

Электрические компрессорные станции ЗИФ-СВЭ

ОАО "МЗ "Арсенал" готов предложить пять видов электрических компрессорных станций. Все компрессорные станции динамически уравновешены и не требуют специальных фундаментов, могут устанавливаться на прицеп с выдачей ПТС.

Компрессор воздушный электрический типа ЗИФ (МЗА) работает от электрической сети напряжением 380В, 50Гц. Предназначение данного оборудования заключается в обеспечении производства сжатым воздухом. Особенно широко компрессоры используются в машиностроении, судостроении, в деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной, строительной, химической промышленности, энергетике и других сферах.

Компрессор электрический имеет востребованную на рынке производительность и хорошие эксплуатационные характеристики, благодаря чему пользуется высоким спросом. Кроме того, данные станции понятны в работе и просты в обслуживании, что обеспечивает им дополнительное преимущество. Безопасность компрессоров при соблюдении правил эксплуатации гарантирована сертификатами.

Электрические компрессорные станции производства могут эксплуатироваться в температурном диапазоне окружающего воздуха от минус 20 до +40 С⁰ и при влажности до 98%. Еще одним преимуществом наших станций, это возможность их поставить на прицеп. Это дает дополнительную маневренность при работах на объектах.

Продукция ОАО "МЗ "Арсенал" рекомендована ведущими специалистами страны, так как обеспечивает бесперебойную работу на протяжении длительного срока эксплуатации. Это объясняется адаптацией оборудования под российские условия. Эффективность, износостойкость и экономичность делают компрессоры выгодным вложением денежных средств.



Параметр	ЗИФ-СВЭ 3/0,7 (МЗА 19-22)	ЗИФ-СВЭ 4/0,7 (МЗА 19-11)	ЗИФ-СВЭ 5/0,7 (МЗА 19-10)	ЗИФ-СВЭ 5/1,0 (МЗА 19-100)	ЗИФ-СВЭ 6,3/0,7 (МЗА 19-12)
Тип	электрическая	электрическая	электрическая	электрическая	электрическая
Двигатель	A180M2Y3	A180L2Y3	A200M2Y3	A200L2Y3	A200L2Y3
Мощность электродвигателя, кВт	22	30	37	45	45
Производительность, м ³ /мин	3	4	5	5	6
Номинальное рабочее давление, кгс/м ²	7	7	7	10	7
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 20 до +40	от минус 20 до +40	от минус 20 до +40	от минус 20 до +40	от минус 20 до +40
Уровень шума, ДБа	90	90	90	90	90
Частота вращения вала, об/мин.	3000	3000	3000	3000	3000
Питание от сети	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц
Режим работы	продолжитель- ный	продолжитель- ный	продолжитель- ный	продолжитель- ный	продолжитель- ный
Вариант исполнения	на раме/ на прицепе; в кожухе/ без кожуха	на раме/ на прицепе; в кожухе/ без кожуха	на раме/ на прицепе; в кожухе/ без кожуха	на раме/ на прицепе; в кожухе/ без кожуха	на раме/ на прицепе; в кожухе/ без кожуха
Габариты (Д*Ш*В), мм (без прицепа, без кожуха)	1380x800x940	1380x800x940	1400x870x950	1400x870x950	1560x870x1140
Габариты (Д*Ш*В), мм (без прицепа, в кожухе)	1500x870x1140	1500x870x1140	1500x870x1140	1500x870x1140	1500x870x1140
Габариты (Д*Ш*В), мм (с прицепом в кожухе)	2817x1550x1470	2817x1550x1470	2817x1550x1470	2817x1550x1470	2817x1550x1470
Масса, кг (без прицепа, без кожуха)	400	425	445	445	455
Масса, кг (без прицепа, с кожухом)	505	530	550	550	560
Масса, кг (с прицепом, в кожухе)	695	720	740	740	750

Электрические компрессорные станции предназначены для выработки сжатого воздуха для пневматических систем и разнообразного пневмоинструмента при использовании на объектах и на промышленных предприятиях и могут эксплуатироваться на площадках на открытом воздухе.

Данные компрессорные станции могут также использоваться для стандартных применений при проведении строительных, ремонтных, дорожных, горнодобывающих и геологоразведочных, спасательных и аварийно-восстановительных и других работ.

Станции могут заменять основную сеть пневмоснабжения, в качестве резервного источника при аварийном отсутствии воздуха в сети.

Данные станции являются оборудованием производственно-технического назначения и не предназначены для использования в бытовых целях.

Станции могут быть сделаны как с погодозащитным кожухом, так и без него.

При комплектации станций ходовой частью в виде прицепа они могут транспортироваться за грузовым (цепной прибор –серьга) или за легкогрузовым (цепной прибор – шар) автомобилем путем буксировки.

Условия эксплуатации: электрические компрессорные станции имеют климатическое исполнение "У1" по ГОСТ 15150-69 и могут эксплуатироваться в температурном диапазоне окружающего воздуха от минус 20 до плюс 40 °С и при влажности до 98% (25°С). Станции могут эксплуатироваться в районах над уровнем моря до 1500 метров и при запыленности окружающего воздуха до 10 мг/м³ (кратковременно до 20 мг/м³). Данные станции должны подключаться к силовой сети напряжением 380 В, частотой 50 Гц с обеспеченным качеством электроэнергии по ГОСТ 13109-97.

Электрические компрессорные станции ЗИФ-СВЭ ЭНЕРГО

Компрессоры серии ЗИФ-СВЭ Энерго – новая веха в истории производства компрессорной техники для ОАО «МЗ «Арсенал». Как уже ясно из названия, главная особенность данных компрессоров – это их высокая энергоэффективность. Понимая важность сокращения производственных расходов, ОАО «МЗ «Арсенал» разработал такие компрессорные станции, которые существенно способствуют снижению затрат на электроэнергию, а благодаря шумозаглушенному исполнению обеспечат полноценную рабочую обстановку без назойливого, раздражающего шума. Использование только качественных импортных комплектующих от мировых лидеров рынка позволили получить продукт, который способен претендовать на самые высокие места в рейтинге электрических компрессорных станций.

В стандартном исполнении компрессорные станции ЗИФ-СВЭ Энерго комплектуются компрессорными блоками от ведущих мировых производителей – Gardner Denver (Tamrotor, Финляндия) и Rotorcomp (Германия), обеспечивающими высокие энергетические характеристики, специально спроектированными для использования в компрессорной технике бразильскими электродвигателями Weg, итальянскими комбинированными теплообменниками OESSE, CIESSE, выполненными из алюминия, осевыми вентиляторами немецкого (Papst) или датского (Multiwing) производства, итальянским электронным контроллер Logic с LCD дисплеем и возможностью передачи данных на удаленный компьютер (соответственно, с возможностью организации удаленного управления группой компрессорных станций), а также двухпозиционным электропневматическим всасывающим клапаном VMC (Италия).

Модели с двигателем мощностью 2,2 кВт и 5,5 кВт стандартно оснащаются ресивером на 200 л, модели с мощностью двигателя от 7,5 до 14 кВт – на 500 л.

В перечень систем защиты компрессорного оборудования входят:

- перегрев основного двигателя;
- перегрев винтового блока;
- защита по высокому давлению;
- перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- защита от запуска при отрицательной температуре;
- контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- кнопка аварийной остановки;
- контроль сервисных интервалов.

Опционально станции могут оснащаться следующими компонентами:

- системой подогрева масла для того, чтобы обеспечить эксплуатацию станции при пониженных температурах;
- системой обеспечения плавного пуска компрессорной станции;
- системой водяного охлаждения (для станций с мощностью двигателя от 18,5 до 75 кВт);
- системой «Комбохолод», представляющую собой комбинированную систему охлаждения (воздушное и водяное) (для моделей от 18,5 до 75 кВт).

Модель	ЗИФ- СВЭ Энерго 2.2P	ЗИФ- СВЭ Энерго 5.5P	ЗИФ- СВЭ Энерго 7.5P	ЗИФ- СВЭ Энерго 11P	ЗИФ- СВЭ Энерго 15P	ЗИФ- СВЭ Энерго 18.5P	ЗИФ- СВЭ Энерго 22P	ЗИФ- СВЭ Энерго 30P	ЗИФ- СВЭ Энерго 37P	ЗИФ- СВЭ Энерго 55P	ЗИФ- СВЭ Энерго 75P
Макс. давл., Мпа	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75	0.75
Мин. давл., Мпа	0.4	0.55	0.55	0.55	0.55	0.4	0.4	0.55	0.55	0.55	0.55
Произ- водитель- ность, м3/мин	0.38	0.8	1.15	1.7	2.25	3.3	3.8	4.6	6.4	9.6	12.4
Мощ- ность, кВт	2.2	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	55	75
Объем ресивера, л	200	200	500	500	500	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Габарит- ные размеры на реси- вере Д/Ш/В, мм	1500х 500х 1350	1500х 500х 1325	1810х 640х 1520	1880х 650х 1600	1880х 650х 1600	1275х 850х 1465	1275х 850х 1465	1575х 1030х 1750	1575х 1030х 1750	2000х 1200х 1810	2000х 1200х 1810
Масса с учетом ресивера, кг	240	272	385	414	450	420	450	683	742	1340	1610
Выход сжатого воздуха, дюйм	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Уровень шума, дБ	68	69	69	69	69	69	70	70	70	76	78

Шахтные компрессорные станции

ОАО "МЗ "Арсенал" готов предложить два вида шахтных компрессорных станций. Все компрессорные станции динамически уравновешены и не требуют специальных фундаментов.

Взрывозащищенная компрессорная станция ЗИФ-ШВ-7,5/0,6 (МЗА18), соответствующая ПБ 05-618-03 от 05.06.03, предназначена для работы в забоях с принудительной вентиляцией, в условиях, опасных по газу и пыли (Разрешение на применение на шахтах, в том числе опасных по газу и пыли, № РРС 00-39406 от 28.04.2010 со сроком действия до 19.07.2015 г.).

Модификация ЗИФ-ШВ-7,5/0,6Т (МЗА18Т) имеет разрешение (№ РОС 00-37748 от 14.12.2009 со сроком действия до 24.02.2015 г.). на работу в тупиковых выработках шахт, опасных по метану и угольной пыли и дополнительно оснащена системой порошкового пожаротушения с газогенератором быстрого действия, метан-реле в защитном кожухе и вентилятором, обеспечивающим фрикционную искробезопасность.

Срок наработки на отказ не менее 10 000 моточасов.

Допускается многосменная работа в продолжительном режиме.

Винтовая пара имеет оптимальные зазоры между винтами, которые соответствуют уровню запыленности в шахтах и приспособлены для использования стандартных отечественных турбинных и промышленных масел.

В состав станции входит современный маслоотделитель хорошо отработанной конструкции со сменным фильтрующим патроном типа MANN или SOTRAS, это обеспечивает минимальное содержание масла в вырабатываемом сжатом воздухе 2-4 мг/м³.

Объем маслоотделителя менее 25 литров, что, по классификации Ростехнадзора, не является опасным объектом и не подлежит регистрации, освидетельствованию и проверкам и не требует специального обслуживания.

Станция приспособлена к транспортировке в шахтной вагонетке без предварительной разборки, может быть установлена и перемещаться волоком на салазках по неподготовленной земельной поверхности.



Параметр	ЗИФ-ШВ 7,5/0,6 (МЗА 18)	ЗИФ-ШВ 7,5/0,6Т (МЗА 18Т)
Тип	электрическая	электрическая
Двигатель	ЗВР200L2У2,5, асинхронный, трехфазный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, взрывобезопасный, рудничный, монтажного исполнения IM-2001, со встроенными датчиками тепловой защиты КЭМЗ	ЗВР200L2У2,5, асинхронный, трехфазный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, взрывобезопасный, рудничный, монтажного исполнения IM-2001, со встроенными датчиками тепловой защиты КЭМЗ
Мощность электродвигателя, кВт	45	45
Производительность, м ³ /мин	7,5	7,5
Номинальное рабочее давление, кгс/м ²	6 (допускается 8)	6 (допускается 8)
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 5 до +40	от минус 5 до +40
Уровень шума, ДБа	85	85
Частота вращения вала, об/мин.	3000	3000
Напряжение, В	380;660 или 660;1140	380;660 или 660;1140
Смазка компрессора	циркуляционная под давлением	циркуляционная под давлением
Регулирование производительности	автоматическое, перекрытием дроссельного клапана	автоматическое, перекрытием дроссельного клапана
Количество заливаемого масла, л	16	16
Питание от сети	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц	напряжением 380+10% В, частотой 50 Гц
Пост управления	ПВК-21У5	ПВК-21У5
Воздушный фильтр	двуступенчатый: 1 ступень – комбинированный с масляной ванной, 2 ступень – сухой картонный с циклоном очистки	двуступенчатый: 1 ступень – комбинированный с масляной ванной, 2 ступень – сухой картонный с циклоном очистки
Система пожаротушения	нет	модуль пожаротушения "УРАГАН" с газогенерирующим элементом быстрого действия, взрывозащищенного исполнения с противопожарными датчиками защиты, с порогом срабатывания 110°С
Вариант исполнения	на салазках	на салазках
Габариты (Д*Ш*В), мм	1850x1000x1306	1850x1000x1306
Масса, кг	1000	1100

Шахтные компрессорные станции ЗИФTM с винтовым маслозаполненным компрессором предназначены для снабжения сжатым воздухом пневматических инструментов и приводов механизмов в подземных выработках шахт, опасных по газу и пыли, в том числе в тупиковых подготовительных выработках (модель ЗИФ-ШВ 7,5/0,6Т) и надшахтных зданиях, в которых "Правилами безопасности в угольных шахтах" (ПБ 05-618-03) допущено применение электрооборудования в исполнении "РВ", и работы в продолжительном режиме (S1) и повторно-кратковременном режиме (S3) при питании тормозных устройств шахтных подъемных машин.

Модель ЗИФ-ШВ 7,5/0,6Т дополнительно оборудована автономной системой метанометрии и системой порошкового пожаротушения с противопожарными датчиками защиты. Кроме того на станции установлен вентилятор с фрикционной искробезопасностью.

Исполнение станций – на салазках для перемещения по неподготовленному грунту.

Малые габариты станции позволяют транспортировать станцию к месту эксплуатации в стандартной шахтной вагонетке.

Условия эксплуатации: приводной электродвигатель станции $N_{дв}=45\text{кВт}$ допускает эксплуатацию станций в режимах S1, а также S3, ПВ=40%, согласно ГОСТ 183-74. Станции выполнены в климатическом исполнении "У" категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69, работоспособны при температуре окружающего воздуха от минус 5 до плюс 35°C.

Сервис и услуги ОАО "МЗ "Арсенал"

Пневмоаудит: специалисты ОАО "МЗ "Арсенал" могут обеспечить проведение комплексного обследования системы подачи сжатого воздуха на предприятиях заказчика. Аудит пневмосистем проводится в целях построения оптимальной системы снабжения производства сжатым воздухом, а так же определения путей быстрого и эффективного снижения издержек на энергоресурсы.

Монтаж и пусконаладка: специалисты ОАО "МЗ "Арсенал" совместно со специалистами предприятия заказчика проведут весь комплекс шеф-монтажных работ – эти работы должны проводить обученные и подготовленные специалисты, имеющие опыт работы с оборудованием, знающие тонкости в эксплуатации данного вида оборудования. Опыт и знания сотрудников ОАО "МЗ "Арсенал" позволит выполнить данные работы качественно и в необходимые сроки.

Сервисное обслуживание: своевременное и грамотное сервисное обслуживание – залог долговременного и надежного функционирования оборудования, поэтому ОАО "МЗ "Арсенал" уделяют данному аспекту деятельности особое внимание. Для удобства своих клиентов со стороны ОАО "МЗ "Арсенал" налажено сотрудничество со своими представительствами по всей России и странам СНГ о сервисной поддержке производимой продукции.

Проектирование и поставка: специалисты ОАО "МЗ "Арсенал" осуществляют комплексное проектирование реконструкции системы снабжения сжатым воздухом. Грамотное проектирование позволяет существенно снизить затраты на производственные фонды и увеличить эффективность эксплуатации компрессорного оборудования. Так же специалисты ОАО "МЗ "Арсенал" готовы разработать компрессорное оборудование под требования заказчика на основании предоставленного технического задания либо дооснастить свои типовые компрессорные станции под нужды клиентов (шумозаглушение, частотное регулирование, окраска в фирменный цвет, плавный пуск и т.п.).

Ценовая политика

Основные отличительные черты ценовой политики ОАО "МЗ "Арсенал" – это гибкость и клиентоориентированность. Скидки обсуждаются с каждым заказчиком индивидуально в зависимости от его заказа.

Цены прямой продажи без учета скидок представлены ниже (в рублях РФ с НДС).

Модель	Цена станции без прицепа	Цена станции с прицепом*
ЗИФ-ПВ 6/0,7 (МЗА 9-21)	451 527	514 657
ЗИФ-ПВ 5/1,0 (МЗА 9-05)	474 773	537 903
ЗИФ-ПВ 8/0,7 (МЗА 9-22)	533 006	596 136
ЗИФ-ПВ 10/1,0 (МЗА 9-50-04)	680 034	743 164
ЗИФ-ПВ 12/0,7 (МЗА 9-50-03)	680 034	743 164
ЗИФ-СВЭ 3/0,7 (МЗА 19-22) без кожуха	311 520	
ЗИФ-СВЭ 3/0,7 (МЗА 19-22) в кожухе	338 778	383 500
ЗИФ-СВЭ 4/0,7 (МЗА 19-11) без кожуха	324 146	-
ЗИФ-СВЭ 4/0,7 (МЗА 19-11) в кожухе	351 404	396 126
ЗИФ-СВЭ 5/0,7 (МЗА 19-10) без кожуха	346 979	-
ЗИФ-СВЭ 5/0,7 (МЗА 19-10) в кожухе	374 237	418 959
ЗИФ-СВЭ 5/1,0 (МЗА 19-100) без кожуха	354 649	-
ЗИФ-СВЭ 5/1,0 (МЗА 19-100) в кожухе	381 907	426 629
ЗИФ-СВЭ 6,3/0,7 (МЗА 19-12) без кожуха	354 649	-
ЗИФ-СВЭ 6,3/0,7 (МЗА 19-12) в кожухе	381 907	426 629
ЗИФ-ШВ 7,5/0,6 (МЗА 18)	587 640	-
ЗИФ-ШВ 7,5/0,6Т (МЗА 18Т)	652 658	-

*На компрессорные станции на прицепе выдаются ПТС/ПСМ. Прицеп для дизельных компрессорных станций оборудован тормозами для соответствия требованиям российских технических регламентов к технике, перемещаемой по дорогам общего пользования.

Цены на компрессорные станции серии ЗИФ-СВЭ Энерго приведены в евро (с НДС) в виду вовлечения большого числа импортных комплектующих в конструкцию станции и, следовательно, зависимости цены продукции от колебания курса валют.

Модель	Цена компрессорной станции, евро
ЗИФ-СВЭ Энерго 2.2P	3490
ЗИФ-СВЭ Энерго 5.5P	3990
ЗИФ-СВЭ Энерго 7.5P	4290
ЗИФ-СВЭ Энерго 11P	4890
ЗИФ-СВЭ Энерго 15P	5290
ЗИФ-СВЭ Энерго 18.5P	6590
ЗИФ-СВЭ Энерго 22P	6990
ЗИФ-СВЭ Энерго 30P	8490
ЗИФ-СВЭ Энерго 37P	9690
ЗИФ-СВЭ Энерго 55P	15990
ЗИФ-СВЭ Энерго 75P	18990

Наши крупнейшие клиенты



Группа Кокс

Группа КОКС - это вертикально интегрированная бизнес-структура, специализирующаяся на производстве товарного чугуна, а также на добыче и переработке коксующегося угля и железной руды. Группа КОКС является крупнейшим мировым экспортером чугуна, а также крупнейшим поставщиком товарного кокса в России. Основными операционными подразделениями Группы КОКС являются дивизионы «Уголь», «Кокс», «Руда и Чугун», Дивизион порошковой металлургии. Основные производственные активы Группы находятся в Кемеровской, Белгородской и Тульской областях Российской Федерации.



УралКалий

«Уралкалий» – вертикально интегрированная компания. Вертикальная интеграция обеспечивает контроль за всей производственно-сбытовой цепочкой – от добычи калийной руды и производства калийных удобрений до поставок продукции покупателям. Это позволяет эффективно управлять всеми этапами операционного процесса, способствует росту Компании и снижает риски покупателей. «Уралкалий» занимает первое место в мире по объемам производства хлористого калия.

Объединенная компания «Уралкалий» создана в 2011 году путем присоединения ОАО «Сильвинит» к ОАО «Уралкалий».

В основном производственном подразделении Компании работают около 11.800 сотрудников.

Акции и глобальные депозитарные расписки ОАО «Уралкалий» обращаются на биржевых площадках ММВБ-РТС и LSE.



Алроса

АК «АЛРОСА» создана в соответствии с Указом Президента Российской Федерации «Об образовании акционерной компании «Алмазы России — Саха» от 19 февраля 1992 г. № 158С.

«АЛРОСА» — правопреемник вошедших в её состав:

- предприятий, организаций и других подразделений производственно-научного объединения (ПНО) «Якуталмаз» (бывшего советского государственного алмазодобывающего предприятия);
- части подразделений Комитета по драгоценным металлам и драгоценным камням при Министерстве финансов Российской Федерации (которые занимались сортировкой, подготовкой к продажам и продажей алмазов);
- В/О «Алмазювелирэкспорт».

АК «АЛРОСА» занимает первое место в мире по объемам добычи алмазов в каратах и в денежном выражении, её доля в мировой добыче алмазов составляет 30% по стоимости продукции (в 2002 г. — 18%).

АК «АЛРОСА» входит в число 10 наиболее эффективных предприятий России.

АК «АЛРОСА» добывает 94% всех алмазов Российской Федерации.



Мечел

ОАО «Мечел», основанное в 2003 году, – одна из ведущих мировых компаний в горнодобывающей и металлургической отраслях. В компанию входят производственные предприятия в 13 регионах России, а также в США, Литве и Украине.

«Мечел» объединяет более 20 промышленных предприятий. Это производители угля, железной руды, стали, проката, ферросплавов, тепловой и электрической энергии. Все предприятия работают в единой производственной цепочке: от сырья до продукции с высокой добавленной стоимостью. В состав холдинга также входят три торговых порта, собственные транспортные операторы, международные сбытовые и сервисные сети. Продукция «Мечела» реализуется на российском и на зарубежных рынках. В компании трудятся около 80 тысяч человек.

РЖД



Открытое акционерное общество "Российские железные дороги" входит в мировую тройку лидеров железнодорожных компаний. Это определяют следующие факторы:

- огромные объемы грузовых и пассажирских перевозок;
- высокие финансовые рейтинги;
- квалифицированные специалисты во всех областях железнодорожного транспорта;
- большая научно-техническая база;
- проектные и строительные мощности;
- значительный опыт международного сотрудничества.

ОАО "РЖД" было учреждено постановлением Правительства РФ от 18 сентября 2003 года № 585. Создание компании стало итогом первого этапа реформирования железнодорожной отрасли в соответствии с постановлением Правительства РФ от 18 мая 2001 года № 384.

Газпром



ОАО «Газпром» — глобальная энергетическая компания. Основные направления деятельности — геологоразведка, добыча, транспортировка, хранение, переработка и реализация газа, газового конденсата и нефти, а также производство и сбыт тепло- и электроэнергии.

«Газпром» располагает самыми богатыми в мире запасами природного газа. Его доля в мировых запасах газа составляет 18%, в российских — 70%. На «Газпром» приходится 15% мировой и 78% российской добычи газа. В настоящее время компания активно реализует масштабные проекты по освоению газовых ресурсов полуострова Ямал, арктического шельфа, Восточной Сибири и Дальнего Востока, а также ряд проектов по разведке и добыче углеводородов за рубежом.

«Газпром» является единственным в России производителем и экспортером сжиженного природного газа и обеспечивает около 5% мирового производства СПГ.

Компания входит в пятерку крупнейших производителей нефти в РФ, а также является крупнейшим владельцем генерирующих активов на ее территории. Их суммарная установленная мощность составляет 17% от общей установленной мощности российской энергосистемы.

Наши контакты

Internet: www.zif.su, www.zif.ru,

www.зиф.рф

E-mail: zif@zif.su

Тел.: 8-800-200-24-43

Бесплатный звонок по России

Исполнитель: ведущий менеджер по маркетингу Видющенко Алексей
Вячеславович

Тел.: +7 (812) 292-42-42, +7-964-390-84-57

E-mail: marketing@zif.su