



**Стационарные
винтовые компрессоры**

Каталог #1

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 2,3 м³/мин	3
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 3,6 м³/мин	6
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 5,9 м³/мин	9
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 8,7 м³/мин	12
КОМПРЕССОРЫ серии Air Station производительностью до 13,8 м³/мин	15
КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 22,6 м³/мин	18
Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров	22

УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ

предлагаем вашему вниманию каталог стационарных винтовых компрессоров «Comprag». Данный Каталог № 1.2 действителен с 01.09.2015 г. и утрачивает свою актуальность на момент выхода следующего каталога. Актуальную версию каталога вы можете скачать с нашего сайта www.comprag.ru.

Представленное в данном каталоге оборудование вы можете приобрести со склада ООО «МЗ КОМПРАГ» в Москве при условии заключенного дилерского договора или у наших дилеров. Актуальный список дилеров вы также сможете найти на нашем сайте.

В данном каталоге возможны ошибки и опечатки.

С уважением, ООО «МЗ КОМПРАГ».

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 2,3 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

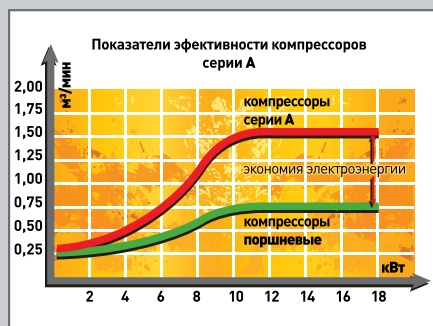
- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии А-11
AR-11

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.



В сегменте компрессоров с мощностью двигателя от 7,5 кВт до 15 кВт особенно ощутимы преимущества перед поршневыми компрессорами.

При одинаковом потреблении электроэнергии стоимость произведённого кубического метра сжатого воздуха в компрессоре серии А значительно ниже.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



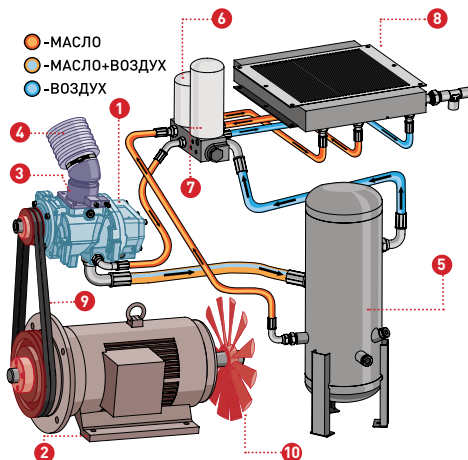
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и т.д.



Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

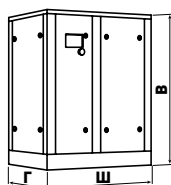
блок А-11

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 2,3 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (л/лтр)	Резьбовое соединение
11100011	A-07	7,5	8	1,10	3/380/50	65	-	1/2"
11100012			10	0,80				
11100013			13	0,60				
11100015	AR-07	7,5	8	1,10	3/380/50	65	270	1/2"
11100016			10	0,80				
11110011	ARD-07	7,5	8	1,10	3/380/50	65	270	1/2"
11110012			10	0,80				
11100021	A-11	11,0	8	1,60	3/380/50	67	-	1/2"
11100022			10	1,40				
11100023			13	1,30				
11100025	AR-11	11,0	8	1,60	3/380/50	67	270	1/2"
11100026			10	1,40				
11110015	ARD-11	11,0	8	1,60	3/380/50		270	1/2"
11110016			10	1,40				
11100031	A-15	15,0	8	2,30	3/380/50	69	-	1/2"
11100032			10	1,80				
11100033			13	1,50				
11100035	AR-15	15,0	8	2,30	3/380/50	69	270	1/2"
11100036			10	1,80				
11110019	ARD-15	15,0	8	2,30	3/380/50		270	1/2"
11110020			10	1,80				

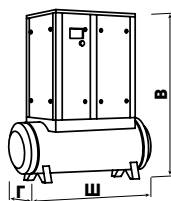
* В соответствии с ISO 1217.

** В соответствии с ISO 3744



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-07	1170	900	700	285
A-11	1170	900	700	293
A-15	1170	900	700	315



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR-07/ ARD-07	1650	1470	700	405/440
AR-11/ ARD-11	1650	1470	700	413/450
AR1-5/ ARD-15	1650	1470	700	420/460

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 3,6 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



Винтовые компрессоры серии А выпускаются в трех исполнениях:

- исполнение базовое (А),
- исполнение на ресивере (AR),
- исполнение на ресивере с осушителем сжатого воздуха рефрижераторного типа (ARD).



На фотографии А-22
ARD-22

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.

Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в оптимальную суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Компактная конструкция и уровень шума до 80 дБ



Компрессоры серии А оснащены шумо- и вибро-изоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



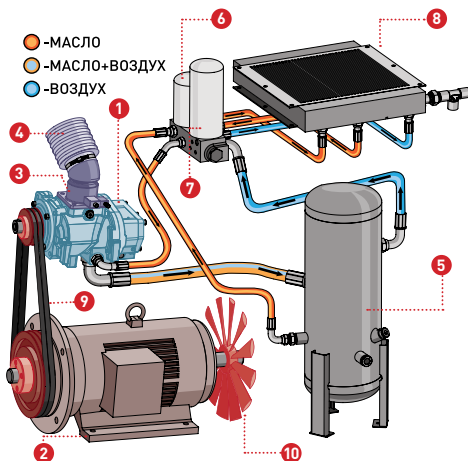
Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и т.д.



Винтовой блок

Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

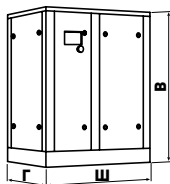
блок А-18

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 3,6 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Объем ресивера (литр)	Резьбовое соединение
11100041	A-18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	-	3/4"
11100042			10	2,50				
11100043			13	2,20				
11100045	AR-18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	500	3/4"
11100046			10	2,50				
11110023	ARD-18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	500	3/4"
11110024			10	2,50				
11100051	A-22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	-	3/4"
11100052			10	3,00				
11100053			13	2,60				
11100055	AR-22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	500	3/4"
11100056			10	3,00				
11110027	ARD-22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	500	3/4"
11110028			10	3,00				

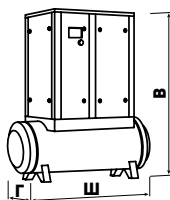
* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-18	1270	1000	800	415
A-22	1270	1000	800	435



Габаритная схема компрессора AR / ARD

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
AR-18/ ARD-18	1860	1800	800	570/630
AR-22/ ARD-22	1860	1800	800	590/650

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 5,9 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 5,9 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А-30
- А-37

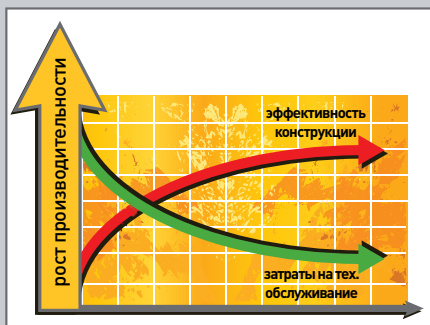


На фотографии А-37

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с оптимальным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Наиболее эффективные в своём классе



При конструктивной разработке данного модельного ряда компрессоров серии А был достигнут оптимальный баланс между высокой производительностью, использованием энергосберегающих решений и увеличением интервала между сервисным обслуживанием.

Компрессоры серии А являются наиболее эффективными в своём классе.

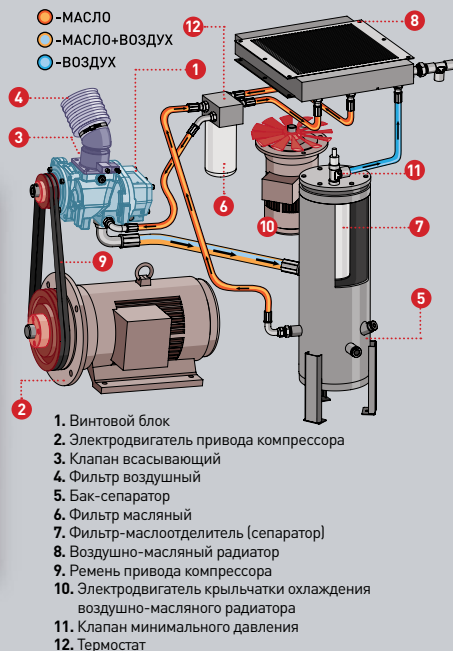
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

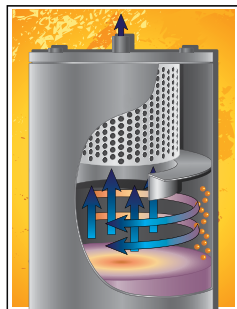
Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

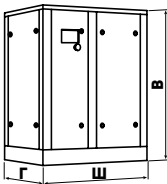
блок А-37

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 5,9 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100061	A-30	30,0	8	4,70	3/380/50	72	1.1/4"
11100062			10	4,00			
11100063			13	3,50			
11100071	A-37	37,0	8	5,90	3/380/50	72	1.1/4"
11100072			10	5,10			
11100073			13	4,40			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-30	1500	1400	1000	705
A-37	1500	1400	1000	745

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 8,7 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 8,7 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А-45
- А-55

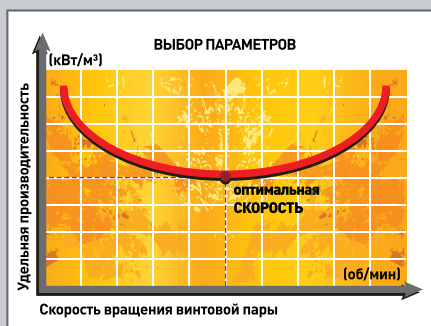


На фотографии А-55

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможностью управления сетью компрессоров и подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Оптимальный выбор параметров



Скорость вращения роторов винтового блока выбрана исходя из оптимальной удельной производительности. Все компоненты компрессора имеют технические характеристики соответствующие этому выбору скорости вращения. Компрессоры серии А имеют одни из самых низких показателей по удельной стоимости производства кубического метра сжатого воздуха.

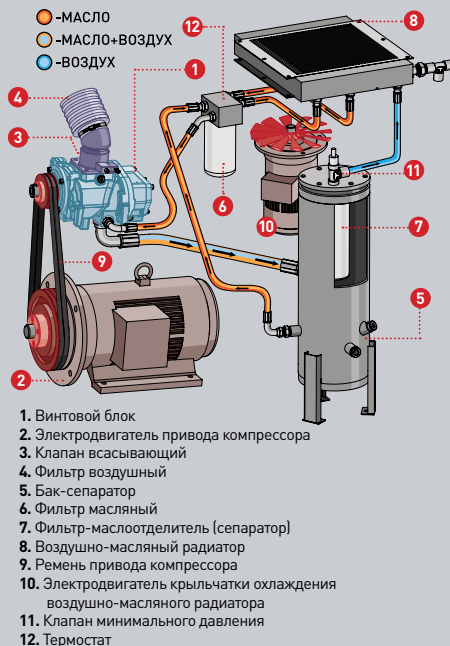
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

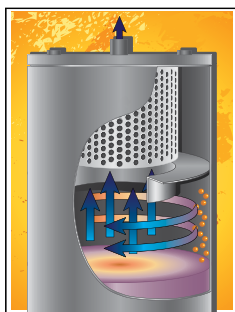
Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



Эффективная система сепарации



Компрессоры серии А оснащены эффективной трёх-ступенчатой системой сепарации. Большая часть масла отделяется центробежной силой в баке сепаратора.

Ещё одна часть масла отделяется силой гравитации при движении масла внутри сепаратора. Остаточное количество масла отделяется качественным сепарационным элементом. Общее количество масла в сжатом воздухе на выходе компрессора не превышает 3 мг/м³.

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-55

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

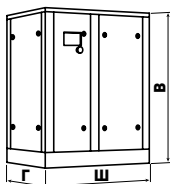
блок А-55

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 8,7 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100081	A-45	45,0	8	7,00	3/380/50	75	1 1/2"
11100082			10	6,10			
11100083			13	5,30			
11100091	A-55	55,0	8	8,70	3/380/50	75	1 1/2"
11100092			10	7,40			
11100093			13	6,50			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-45	1730	1650	1100	950
A-55	1730	1650	1100	1150

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии А производительностью до 13,8 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.



В диапазоне производительности до 13,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- А-75
- А-90

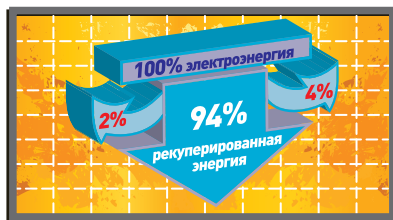


На фотографии А-75

Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.
- Контроллер pro-Log с возможность управления сетью компрессоров подключения наружного частотного преобразователя.
- Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат.
- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³
- Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Рекуперация тепловой энергии



100% - потребляемая компрессором электроэнергия
4% - тепло, остающееся в сжатом воздухе
2% - потери на тепловое излучение

До **94%** от затраченной на привод компрессора электроэнергии можно использовать вторично в виде рекуперированного тепла. Компрессоры серии А дают возможность эффективного использования нагретого воздуха путём его отбора для обогрева производственных или складских помещений.

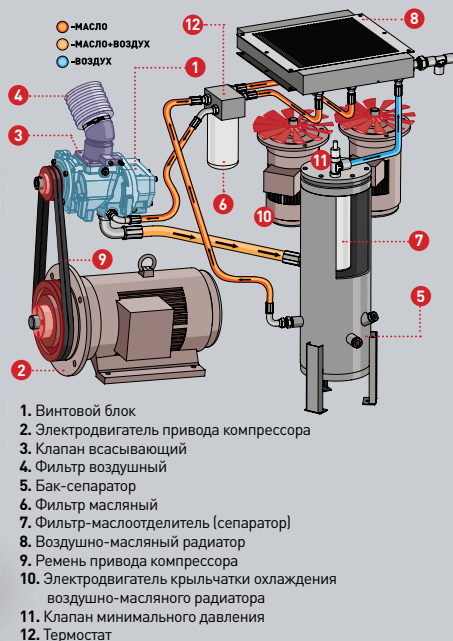
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры серии А производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Исполнение базовое (А).



Схема работы компрессора



Улучшенная теплоотдача

Компрессоры серии А моделей А-75 и А-90 оснащаются двоядным вентилятором для улучшения теплоотдачи компрессора.

Два вентилятора обеспечивают поступление достаточного объема холодного наружного воздуха для эффективного охлаждения всех ключевых компонентов компрессора. Улучшенная теплоотдача положительно сказывается и на общей энергоэффективности компрессора.

Смотри схему работы компрессора.

Профессиональный контроллер pro-Log



Профессиональный контроллер **pro-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, необходимости сервисного обслуживания, и.т.д.

Профессиональный контроллер позволяет объединить несколько компрессоров в единую сеть и дистанционно управлять работой этой сети.

Эффективный и надёжный электрический двигатель



Компрессоры серии А оснащены качественными электрическими двигателями с высоким КПД и подшипниками мировых марок от ведущих производителей. Двигатели не перегружены, имеют запас по мощности и защиту от перегрева обмоток

двигатель А-75

Винтовой блок



Роторы винтового блока компрессоров серии А имеют современный энергосберегающий профиль. Это гарантирует высокую производительность компрессора, хорошую смазку роторов и высокий коэффициент теплообмена.

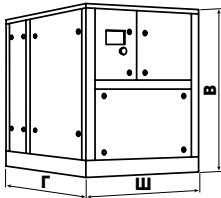
блок А-75

Технические данные компрессоров серии А производительностью до 13,8 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11100101	A-75	75,0	8	11,80	3/380/50	75	2"
11100102			10	10,65			
11100103			13	9,20			
11100105	A-90	90,0	8	13,80	3/380/50	75	2"
11100106			10	12,53			
11100107			13	10,90			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744



Габаритная схема компрессора А

Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
A-75	1800	2190	1490	1630
A-90	1800	2190	1490	1710

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин

Винтовые маслонаполненные компрессоры серии Direct Drive - высокий уровень эффективности, надёжности и экономичности. Размеры роторов винтового блока серии Direct Drive больше чем у блоков компрессоров с ременным приводом, а скорость вращения и уровень шума намного ниже. Винтовой блок через муфту напрямую один-к-одному соединён с двигателем и передаёт крутящий момент без потерь. Энергоэффективность компрессоров серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному намного выше - отсутствуют потери на ременной или редукторной передаче.

Винтовые компрессоры серии Direct Drive выпускаются в двух исполнениях: стандартная комплектация (D) и комплектация с частотным преобразователем (DV).



В диапазоне производительности до 29,8 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

Комплектация стандартная:

- D-75 Direct Drive
- D-90 Direct Drive
- D-110 Direct Drive
- D-132 Direct Drive
- D-160 Direct Drive
- D-200 Direct Drive

С частотным преобразователем:

- DV-75 Direct Drive Variable Speed
- DV-90 Direct Drive Variable Speed
- DV-110 Direct Drive Variable Speed
- DV-132 Direct Drive Variable Speed
- DV-160 Direct Drive Variable Speed
- DV-200 Direct Drive Variable Speed



На фотографии D-90-08 Direct Drive

Функциональные особенности:

- Прямой привод один-к-одному. Большой размер винтового блока и низкая скорость вращения роторов увеличивает срок службы, уменьшает вибрацию и шумовой фон.
- Эффективный и тихий центробежный вентилятор охлаждения радиатора. Центробежные вентиляторы создают постоянное давление по всему диаметру воздушного потока. Коэффициент теплообмена при использовании центробежных вентиляторов выше чем при применении осевых вентиляторов.
- Компоненты компрессора соединены металлической трубной разводкой или гибкими металлорукавами. Этот метод сборки более надёжный и долговечный чем применение резиновых рукавов.
- Функция непосредственного контроля давления в системе при старте компрессора добавляет надёжности в систему управления.
- Хороший доступ для сервиса ко всем основным узлам компрессора.

Стоимость электроэнергии за год



При эксплуатации компрессора мощностью 132 кВт затраты на электроэнергию составят 2.376.000 руб/год*. Компрессоры серии Direct Drive с прямым приводом один-к-одному и частотным преобразователем экономят до 30% от этой суммы.

*Расчётные данные:

Время работы компрессора 6000 час/год.

Стоимость электроэнергии 3,00 руб за кВт/час.

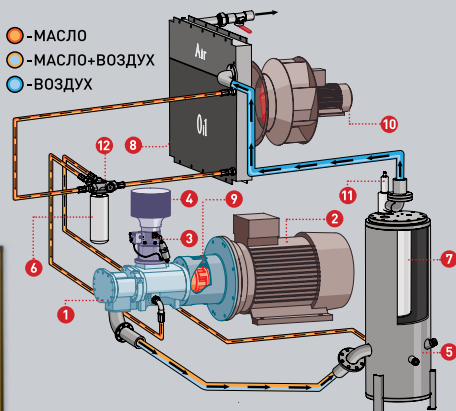
Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры Direct Drive производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

Комплектация стандартная (D).

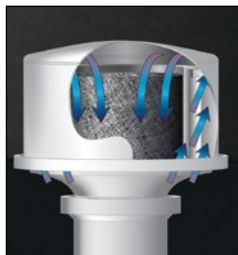


Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Муфта
10. Электродвигатель крыльчатки охлаждения воздушно-масляного радиатора
11. Клапан минимального давления
12. Термостат

Новый фильтр из микроволокна



Чистый и сухой воздух всасываемый винтовым блоком компрессора является критическим фактором, влияющим на надёжность и долговечность работы многих компонентов.

В компрессорах серии Direct Drive применяются новая система фильтрации всасываемого воздуха. Воздушный фильтр из микроволокна отделяет 99.7% частиц с диаметром от 0.1 микрона.

Микроволокно устойчиво против конденсата и обладает высоким уровнем фильтрации.

Привод один-к-одному через кулачковую муфту.



Электродвигатель и винтовой блок соединены между собой кулачковой муфтой и вращаются с одинаковой скоростью 2980 об/мин.

Муфта передаёт крутящий момент двигателя на вал винтового блока без потерь, которые присутствуют в ременной или редукторной передаче.

Замена зубчатого сегмента кулачковой муфты осуществляется посредством сдвига только одной разборной зажимной втулки, без перемещения двигателя или винтового блока.

Центробежный вентилятор



Важное преимущество компрессоров Direct Drive - они оснащены центробежным вентилятором.

Скорость вращения центробежного вентилятора и уровень шума ниже чем у осевых, а создаваемый поток воздуха имеет одинаково высокое давление по всему диаметру, что положительно отражается на процессе теплообмена. Центробежные вентиляторы могут нагнетать воздух в длинные вентиляционные каналы при использовании тепловой энергии компрессора для обогрева помещений.

Компрессоры Direct Drive с частотным преобразователем (DV)

Компрессоры Direct Drive оснащены большого размера винтовым блоком с один-к-одному прямым приводом, для избежания потерь на ременной или редукторной передаче. Ещё большей экономии электроэнергии

достигают при применении в компрессорах Direct Drive частотных преобразователей для регулировки производительности компрессора в зависимости от потребления сжатого воздуха.

Компрессоры
с ременным приводом



- Стоимость компрессора
- Ремонт и обслуживание
- Электроэнергия

Компрессоры Direct Drive
с прямым приводом один-к-одному

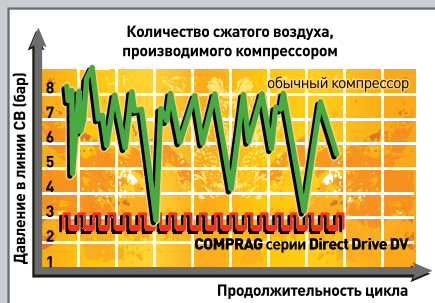


Экономия электроэнергии
модель D

Компрессоры Direct Drive
с прямым приводом один-к-одному
и частотным преобразователем



Экономия электроэнергии
модель DV



Количество сжатого воздуха, производимого компрессором, регулируется в зависимости от потребления путём регулировки скорости вращения двигателя и винтового блока.

В зависимости от объёма воздуха в линии сжатого воздуха предприятия, регулировка давления системы происходит с точностью от ± 0.1 бар.

Компрессор поддерживает необходимое в сети давление на одном уровне, и максимальное давление в линии сжатого воздуха снижается до реально потребляемого. За счёт такой системы регулировки достигается максимальная экономия электроэнергии, до 30% годовых затрат.

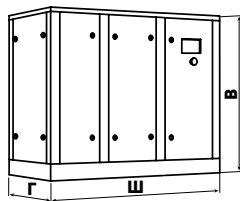
Технические данные компрессоров серии Direct Drive производительностью до 29,8 м³/мин

Код	Модель	Мощность (кВт)	Макс. Рабочее давление (бар)	Производительность* (м³/мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Уровень звукового давления** (дБ)	Резьбовое соединение
11300101	D-75-08	75,0	8	12,80	3/380/50	75	Ду 65
11300102	D-75-10		10	11,30			
11300105	DV-75-08		8	12,80			
11300106	DV-75-10		10	11,30			
11300111	D-90-08	90,0	8	15,40	3/380/50	75	Ду 65
11300112	D-90-10		10	13,40			
11300115	DV-90-08		8	15,40			
11300116	DV-90-10		10	13,40			
11300121	D-110-08	110,0	8	18,60	3/380/50	75	Ду 65
11300122	D-110-10		10	16,40			
11300125	DV-110-08		8	18,60			
11300126	DV-110-10		10	16,40			
11300131	D-132-08	132,0	8	22,60	3/380/50	75	Ду 65
11300132	D-132-10		10	19,40			
11300135	DV-132-08		8	22,60			
11300136	DV-132-10		10	19,40			
11300142	D-160-10	160,0	8	23,50	3/380/50	75	Ду 65
11300144	DV-160-10		10	23,50			
11300152	D-200-10	200,0	8	29,80	3/380/50	75	Ду 65
11300154	DV-200-10		10	29,80			

* В соответствии с ISO 1217

** В соответствии с ISO 3744

Габаритная схема компрессора D



Модель	Высота В (мм)	Ширина Ш (мм)	Глубина Г (мм)	Масса (кг)
D-75/ DV-75	1800	2700	1260	2050 / 2200
D-90/ DV-90	1800	2700	1260	2150 / 2370
D-110/ DV-110	2200	2850	1380	2800 / 2980
D-132/ DV-132	2200	2850	1380	3200 / 3350
D-160/ DV-160	2165	2850	2030	3550 / 3630
D-200/ DV-200	2165	2850	2030	3720 / 3820

Масло серии ScrewLub для винтовых компрессоров

Comprag поставляет высококачественные универсальные масла для поршневых и винтовых компрессоров, а так же для пневматического инструмента. Масла Comprag защищают компрессоры и пневмоинструмент от износа, предотвращают отделения конденсата и вспенивание масел.

Comprag ScrewLub - универсальное минеральное масло для стационарных и передвижных винтовых компрессоров.

Отличительные особенности

- Отличная смазка при низких температурах
- Надёжная защита от износа
- Прекрасная защита от коррозии корпуса
- Низкое вспенивание

Соответствует стандартам **DIN 51506 VDL,**
ISO 6743/3A.

Класс вязкости по **ISO VG 46.**



Код	Модель	Объем, (л)
17120101	Масло COMPRAG ScrewLub	1
17120103	Масло COMPRAG ScrewLub	3
17120105	Масло COMPRAG ScrewLub	5
17120110	Масло COMPRAG ScrewLub	10

Ваш региональный дилер

ООО "МЗ КОМПРАГ"

www.comprag.ru